

ZAMAWIAJĄCY:

**Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu ul.
Wojska Polskiego 2B, 39 – 300 Mielec – jednostka organizacyjna Powiatu
Mieleckiego**

Instrukcja udzielania zamówienia
na usługi społeczne i inne szczególne usługi

PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA:

**Usługa przeprowadzenia kursów „Spawane metodą MAG” i „Spawane metodą TIG”
w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych – edycja II” Regionalny Program
Operacyjny Województwa Podkarpackiego 2014-2020, Oś IX – Jakość edukacji i kompetencji
w regionie,
Działanie 9. 5 ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego.**

Zatwierdzam

.....
(data i podpis)

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzone jest na zasadach określonych w art. 138o ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.)

INFORMACJE WPROWADZAJĄCE

1.1. Powiat Mielecki – Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu zaprasza do składania ofert w postępowaniu prowadzonym na podstawie przepisów, o których mowa w rozdziale 6 art. 138o ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą PZP. pn. **Usługa przeprowadzenia kursów „Spawane metodą MAG” i „Spawane metodą TIG”**.

1.2. Zamówienie dotyczy projektu współfinansowanego ze środków Unii Europejskiej.

1.3. Użyte terminy mają następujące znaczenie:

- „Zamawiający” – Powiat Mielecki – Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu.
- „Postępowanie” – postępowanie prowadzone przez Zamawiającego na podstawie niniejszego Instrukcji.
- „Ustawa” – ustawa z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych.
- „Zamówienie” – należy przez to rozumieć zamówienie publiczne, którego przedmiot został w sposób szczegółowy opisany w punkcie 2 Instrukcji.
- „Wykonawca” – podmiot, który ubiega się o wykonanie Zamówienia, złoży ofertę na wykonanie Zamówienia albo zawrze z Zamawiającym umowę w sprawie wykonania Zamówienia.

1.4. Dane Zamawiającego:

Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu

Adres: **ul. Wojska Polskiego 2B, 39 – 300 Mielec**

Tel./faks: **17 7885194**, fax: **17 7885195**, <http://www.ckp.edu.pl>

Email: zamowienia_publiczne@ckp.edu.pl

Znak Postępowania: **ZP –60/2018/AKZZ**

Uwaga: W korespondencji kierowanej do Zamawiającego należy posługiwać się w/w znakiem.

2. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

2.1 Oznaczenie wg Wspólnego Słownika Zamówień (CPV):

- 1) CPV 80000000 – 4 Usługi edukacyjne i szkoleniowe
- 2) CPV 80530000 – 8 Usługi szkolenia zawodowego
- 3) CPV 80531000 – 5 Usługi szkolenia przemysłowego i technicznego

2.2 Przedmiotem zamówienia jest przygotowanie i przeprowadzenie szkoleń: **„Spawanie metodą MAG”** (dla 8 uczestników) oraz **„Spawanie metoda TIG”** (dla 8 uczestników), w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych – edycja II”, który jest finansowany z RPO WP na lata 2014-2020, Oś priorytetowa IX, Działanie 9.5.

Przedmiotem zamówienia jest przygotowanie i przeprowadzenie szkoleń:

1. **„Spawanie metodą MAG”** (szkolenie powinno mieć charakter zajęć teoretycznych i praktycznych). Szkolenie obejmuje 25 jednostek szkoleniowych wykładów teoretycznych, 2 jednostki szkoleniowe instruktazu wstępnego i 118 jednostek szkoleniowych ćwiczeń praktycznych. Przez jednostkę szkoleniową należy rozumieć: - 45 minut zajęć w przypadku wykładów teoretycznych i instruktazu wstępnego – 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych.

- Celem szkolenia jest zdobycie teoretycznych i praktycznych umiejętności spawania w metodzie MAG tj. spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi. Ćwiczenia teoretyczne jak i praktyczne mają być przeprowadzone w sposób gwarantujący nabycie przez słuchaczy określonych umiejętności i nawyku bezwzględnego przestrzegania wymagań i przepisów bhp.
- Minimalny zakres tematyczny:

Program szkolenia teoretycznego powinien obejmować co najmniej następujące zagadnienia:

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.
- Urządzenia spawalnicze.
- Bezpieczeństwo i higiena pracy.
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.
- Materiały dodatkowe do spawania.
- Spawanie w praktyce.
- Oznaczenie i wymiarowanie spoin.
- Metody przygotowania materiału do spawania.
- Kwalifikacje spawaczy.
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG.
- Bezpieczeństwo i higiena pracy.
- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.

Program szkolenia praktycznego powinien obejmować co najmniej następujące zagadnienia:

- Spawanie w praktyce.
- Metody przygotowania materiału do spawania.
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG.
- Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry.
- Zajęcia praktyczne: instruktaż stanowiskowy i ćwiczenia.

2. **„Spawanie metodą TIG”** (szkolenie powinno mieć charakter zajęć teoretycznych i praktycznych). Szkolenie obejmuje 23 jednostki szkoleniowe wykładów teoretycznych, 2 jednostki szkoleniowe instruktażu wstępnego i 78 jednostek szkoleniowych ćwiczeń praktycznych. Przez jednostkę szkoleniową należy rozumieć: - 45 minut zajęć w przypadku wykładów teoretycznych i instruktażu wstępnego – 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych.
- Celem szkolenia jest zdobycie teoretycznych i praktycznych umiejętności spawania w metodzie TIG tj. spawania blach i rur do blach spoinami pachwinowymi metodą TIG w różnych pozycjach spawania stali niestopowych lub wysokostopowych, ewentualnie aluminium i jego stopów. Ćwiczenia teoretyczne jak i praktyczne mają być przeprowadzone w sposób gwarantujący nabycie przez słuchaczy określonych umiejętności i nawyku bezwzględnego przestrzegania wymagań i przepisów bhp.
 - Minimalny zakres tematyczny:

Program szkolenia teoretycznego powinien obejmować co najmniej następujące zagadnienia:

- Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego.
- Urządzenia spawalnicze.
- Bezpieczeństwo i higiena pracy.
- Bezpieczna praca na hali produkcyjnej.
- Materiały podstawowe do spawania.
- Spawanie w praktyce.
- Oznaczenie i wymiarowanie spoin.
- Metody przygotowania złączy do spawania.
- Kwalifikacje spawaczy.
- Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG.
- Elektrody wolframowe i materiały dodatkowe do spawania.
- Bezpieczeństwo i higiena pracy.

Program szkolenia praktycznego powinien obejmować co najmniej następujące zagadnienia:

- Instruktaż wstępny.
- Ćwiczenia praktyczne.

- a) Szkolenia muszą zakończyć się egzaminem końcowym wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa Nr W-14/IS-17 (MAG) i Nr W-14/IS-17 (TIG) . Po zdaniu egzaminu końcowego, który powinien się odbyć w ostatnim dniu szkolenia, uczestnicy szkolenia uzyskują uprawnienia do spawania zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy. Po zdaniu egzaminu uczestnicy kursu otrzymają książeczkę spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez jednostkę certyfikującą systemy zarządzania jakością w spawalnictwie spełniającą wymogi europejskich norm certyfikacji – Instytutu Spawalnictwa.
- b) Niezależnie od nabycia uprawnień w wyniku przeprowadzonego egzaminu zewnętrznego, na zakończenie kursów, uczestnicy otrzymają zaświadczenia o ukończeniu kursu wydane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobu prowadzenia usług rynku pracy (Dz.U. 2014 r., poz. 667) lub zgodnie z § 18 ust. 2 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 11.01.2012 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. 2014 r., poz. 622) wraz z suplementem do zaświadczenia zawierającym: okres trwania szkolenia, tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych oraz numer z rejestru zaświadczenia, do którego suplement jest dodatkiem, wraz z podpisem osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą kurs.
- c) Zaświadczenia powinny posiadać logo zgodne z zasadami promocji i oznakowania projektów finansowanych z UE (Zamawiający przekaze Wykonawcy wymagane oznaczenia).
- d) Szkolenia będą realizowane w udostępnionych bezkosztowo na cały okres trwania laboratoriach CKPiDN w Mielcu. Zamawiający zapewnia do przeprowadzenia zajęć teoretycznych salę wykładową – spełniającą wymagania BHP i p.poż, dostosowaną do wielkości grupy wraz z niezbędnymi pomocami dydaktycznymi i zapewnia do przeprowadzenia zajęć praktycznych pomieszczenie warsztatowe z dostępem do sanitariów – spełniające wymogi BHP i p.poż oraz wymogi jednostki certyfikującej.
- e) Wykonawca zapewnia sprzęt i materiały eksploatacyjne niezbędne do realizacji zajęć praktycznych przedmiotowych szkoleń wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa Nr W-14/IS-17 (MAG) i Nr W-14/IS-17 (TIG).
- f) Wykonawca zapewnia każdemu uczestnikowi przed rozpoczęciem kursu badań lekarskich, umożliwiających uczestnictwo w kursach spawania. W przypadku negatywnego wyniku badań o predyspozycjach do udziału w szkoleniu, wybrana zostanie osoba z listy rezerwowej.
- g) Wykonawca zapewnia ubezpieczenie grupowe NNW dla wszystkich uczestników zajęć. Uczestnicy muszą być ubezpieczeni na każdy dzień zajęć oraz w drodze ‘do’ i ‘z’ kursu. Suma ubezpieczenia nie mniejsza niż 10 000 zł.
- h) Wykonawca zapewnia każdemu uczestnikowi szkolenia fabrycznie nowe indywidualne środki ochrony spełniające wymagania *Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.12.2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U. nr 259, poz. 2173)* w postaci: ubrania dla spawacza składającego się z bluzy i spodni, rękawic spawalniczych, trzewików dla spawaczy;

- i) Wykonawca zapewni każdemu uczestnikowi kursu materiały dydaktycznych zgodne z tematyką kursu; każdy uczestnik otrzyma od Wykonawcy na własność specjalistyczną książkę. Książka/podręcznik ma być nowa, bez wad. Przez książkę Zamawiający rozumie publikację posiadającą numer ISBN. Treści książki mają zawierać co najmniej tematykę zgodną z programem realizowanego szkoleniu, zawierać najnowszą wiedzę specjalistyczną w tym zakresie.
- j) Zamawiający zapewnia catering dla 2 grup liczących 8 uczestników zajęć.
- k) Harmonogram zajęć zostanie ustalony wspólnie przez Zamawiającego i Wykonawcę.
- l) Przewidywany termin rozpoczęcia realizacji zamówienia: listopad 2018 roku. Zajęcia realizowane mają być po 8-10 godzin dziennie, w systemie zaocznym, godzina rozpoczęcia zajęć: 8:00.
- m) Termin rozpoczęcia realizacji zamówienia jest uzależniony od terminu zakończenia procedury udzielenia zamówienia oraz przeprowadzenia rekrutacji uczestników.

2.2.2 Liczba godzin.

Każdy kurs powinien mieć charakter zajęć teoretycznych i zajęć praktycznych. Ćwiczenia teoretyczne jak i praktyczne mają być przeprowadzone w sposób gwarantujący nabycie przez słuchaczy określonych umiejętności i nawyku bezwzględnego przestrzegania wymagań i przepisów bhp.

„Spawanie metodą MAG” obejmuje 25 jednostek szkoleniowych wykładów teoretycznych, 2 jednostki szkoleniowe instruktazu wstępnego i 118 jednostek szkoleniowych ćwiczeń praktycznych.

„Spawanie metodą TIG” obejmuje 23 jednostki szkoleniowe wykładów teoretycznych, 2 jednostki szkoleniowe instruktazu wstępnego i 78 jednostek szkoleniowych ćwiczeń praktycznych.

Przez jednostkę szkoleniową należy rozumieć: - 45 minut zajęć w przypadku wykładów teoretycznych i instruktazu wstępnego – 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych.

Przez jednostkę szkoleniowa należy rozumieć: - 45 minut zajęć w przypadku wykładów teoretycznych i instruktazu wstępnego - 60 minut zajęć w przypadku ćwiczeń praktycznych.

2.2.4 Miejsce realizacji kursów: Mielec

2.2.5 Przedmiot zamówienia zawiera wydatki związane z pełną organizacją i przeprowadzeniem kursów m.in.:

- a) przeprowadzeniem zajęć teoretycznych i zajęć praktycznych;
- b) opłatą za podejście każdego z uczestników do egzaminu umożliwiającego nabycie uprawnień spawalniczych, książeczkę spawacza oraz Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydanych przez jednostkę certyfikującą systemy zarządzania jakością w spawalnictwie spełniającą wymogi europejskich norm certyfikacji – Instytut Spawalnictwa.
- c) wydaniem zaświadczeń o ukończeniu kursu i nabyciu kwalifikacji dla każdego z uczestników kursu;
- d) przeprowadzeniem badań lekarskich;
- e) zapewnieniem każdemu uczestnikowi kursu specjalistycznej książki/podręcznika;
- f) zapewnieniem odzieży ochronnej;
- g) opracowaniem i dostarczeniem materiałów dydaktycznych dla każdego z uczestników.
- h) zapewnieniem ubezpieczenia grupowe NNW dla wszystkich uczestników zajęć (uczestnicy muszą być ubezpieczeni na każdy dzień zajęć oraz w drodze ‘do’ i ‘z’ kursu, suma ubezpieczenia nie mniejsza niż 10 000 zł)

3. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Ostateczny termin realizacji zamówienia: do 10 czerwca 2019 r.

Przewidywany termin rozpoczęcia realizacji zamówienia: listopad 2018 roku. Zajęcia realizowane mają być po 8-10 godzin dziennie, w systemie zaocznym, godzina rozpoczęcia zajęć: 8:00, wg harmonogramu opracowanego wspólnie z Zamawiającym.

4. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU, SPOSÓB DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW ORAZ OŚWIADCZENIA I DOKUMENTY, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIANIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

4.1 O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają poniższe warunki udziału w postępowaniu:

4.1.1 posiadanie uprawnień - warunek dotyczący posiadania uprawnień zostanie uznany za spełniony jeżeli Wykonawca wykaże, że posiada aktualny dokument wystawiony przez jednostkę certyfikującą systemy zarządzania jakością w spawalnictwie spełniającą wymogi europejskich norm certyfikacji, potwierdzający zgodność prowadzonych przez wykonawcę szkoleń z wymaganiami dotyczącymi przygotowania uczestników szkolenia do egzaminu kwalifikacyjnego spawacza według wymagań normy PN-EN ISO 9606 -1 prowadzonego przez jednostkę certyfikującą.

Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie kopii aktualnego dokumentu, potwierdzonego za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę, wystawionego przez jednostkę certyfikującą systemy zarządzania jakością w spawalnictwie spełniającą wymogi europejskich norm certyfikacji, potwierdzającego zgodność prowadzonych przez wykonawcę szkoleń z wymaganiami dotyczącymi przygotowania uczestników szkolenia do egzaminu kwalifikacyjnego spawacza według wymagań normy PN-EN ISO 9606 -1 prowadzonego przez jednostkę certyfikującą.

4.1.2 posiadanie wiedzy i doświadczenia - warunek dotyczący wiedzy i doświadczenia zostanie uznany za spełniony jeżeli Wykonawca wykaże, że w ciągu ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy, to w tym okresie, wykonał lub wykonuje co najmniej jedno zamówienie o tematyce tożsamej z przedmiotem zamówienia lub podobnej tj. przeprowadził kurs „Spawania metodą MAG” lub kurs „Spawania metodą TIG”

W tym celu Wykonawca przedłoży wykaz usług (wzór - zał. nr 2)

4.1.3 dysponowania odpowiednim potencjałem technicznym oraz osobami zdolnymi do wykonania zamówienia;

warunek **dysponowania potencjałem technicznym** do wykonania zamówienia zostanie uznany za spełniony jeżeli Wykonawca przedstawi oświadczenie, że dysponuje pomieszczeniami i sprzętem w okresie realizacji usługi, tj.: stanowiskami i sprzętem przystosowanym do przeprowadzenia zajęć praktycznych dla 12 osób – zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych.

W tym celu Wykonawca przedłoży wykaz potencjału technicznego (wzór – Zał. nr 6)

dysponowanie osobami zdolnymi do wykonania zamówienia - warunek dotyczący dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia uznany za spełniony jeżeli Wykonawca wykaże, że dysponuje co najmniej 4 osobami, legitymującymi się kwalifikacjami zawodowymi i doświadczeniem zawodowym, adekwatnym do zakresu prowadzonych w ramach zamówienia zajęć, tj.:

a) Wykładowca do realizacji zajęć teoretycznych (co najmniej dwie osoby):

Inżynierowie lub technicy spawalnicy jak również osoby posiadające kwalifikacje instruktorów spawania potwierdzone dyplomem Europejskiego/ Międzynarodowego Instruktora Spawalniczego

(EWP/IWP); doświadczenie w przeprowadzeniu zajęć teoretycznych z zakresu tematyki tożsamej z przedmiotem zamówienia - realizacja w okresie 3 ostatnich lat przed terminem składania oferty co najmniej 2 kursów z zakresu spawania.

b) Instruktor do realizacji zajęć praktycznych (co najmniej dwie osoby):

Osoby posiadające ukończone ponadpodstawowe kursy spawania blach i rur według systemu szkolenia spawaczy w Polsce oraz aktualne Świadectwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza według normy PN – EN 287-1 lub PN – EN ISO 9606 – 1 w metodzie spawania i grupie materiałowej w której będzie szkolił; doświadczenie w przeprowadzeniu zajęć praktycznych z zakresu tematyki tożsamej z przedmiotem zamówienia – realizacja w okresie 3 ostatnich lat przed terminem składania oferty co najmniej 2 kursów z zakresu spawania.

Zamawiający uzna warunek za spełniony na podstawie złożonego przez Wykonawcę *Wykazu osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia* - wzór załącznik nr 5

4.2 Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia.

4.2.1 Wykonawcy ubiegający się wspólnie o udzielenie zamówienia zobowiązani są do ustanowienia pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo reprezentowania w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego.

4.2.2 Pełnomocnictwo w formie pisemnej (oryginał lub kopię potwierdzoną za zgodność z oryginałem) należy dołączyć do oferty.

Warunek określony w ust. 4.1.1 – 4.1.3 powinien spełniać, co najmniej jeden z tych Wykonawców lub wszyscy Wykonawcy wspólnie.

Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia, których oferta uznana zostanie za najkorzystniejszą, przed zawarciem umowy na realizację zamówienia są zobowiązani przedstawić Zamawiającemu umowę regulującą współpracę między wykonawcami określającą zakres zadań do realizacji w ramach zamówienia oraz solidarną odpowiedzialność za realizację zamówienia względem Zamawiającego (umowa konsorcjum).

4.3 Zamawiający dopuszcza powierzenie części zamówienia podwykonawcom. W takim przypadku Wykonawca dołączy do oferty oświadczenie wg wzoru – Zał. nr 4. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu będzie polegać na sprawdzeniu oświadczeń i dokumentów metodą spełnia – nie spełnia.

5. LISTA DOKUMENTÓW I OŚWIADCZEŃ WYMAGANYCH W OFERCIE

- 5.1 Wypełniony formularz Oferty – zał. nr 1 (wzór oferty załączony do instrukcji);
- 5.2 Wykaz wykonanych lub wykonywanych usług w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, tożsamy z przedmiotem zamówienia lub podobnych, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi zostały wykonane – zał. nr 2;
- 5.3 Aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub ewidencji – wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert;
- 5.4 Oświadczenie wykonawcy o niezaleganiu wobec ZUS i US – zał. nr 3;
- 5.5 Wykonawcy, którzy przy wykonaniu zamówienia zamierzają powierzyć jego część podwykonawcom dołączają do oferty oświadczenie wg wzoru – zał. nr 4;
- 5.6 Wykaz osób, które będą uczestniczyć przy wykonaniu zamówienia – zał. nr 5;
- 5.7 Wykaz potencjału technicznego – zał. nr 6;
- 5.8 Wzór umowy wraz ze wzorem protokołu odbioru – zał. nr 7.
- 5.9 Kopia aktualnego dokumentu, potwierdzonego za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę, wystawionego przez jednostkę certyfikującą systemy zarządzania jakością w spawalnictwie spełniającą wymogi europejskich norm certyfikacji, potwierdzającego zgodność prowadzonych przez wykonawcę szkoleń z wymaganiami dotyczącymi przygotowania uczestników szkolenia do egzaminu kwalifikacyjnego spawacza według wymagań normy PN-EN ISO 9606 -1 prowadzonego przez jednostkę certyfikującą.

Dokumenty są składane w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. Zamawiający może zażądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości co do jej autentyczności. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.

5.10 Oferta podlegająca ocenie (uznana za najkorzystniejszą zgodnie z postanowieniem niniejszej Instrukcji) w przypadku gdy zostanie złożona niekompletna będzie podlegać odrzuceniu.

6. INFORMACJA O WSPÓLFINANSOWANIU Z EFS.

Zamówienie jest współfinansowane z Europejskiego Funduszu Społecznego.

7. SPOSÓB POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW

7.1 **Wszelkiego rodzaju oświadczenia, wnioski, zawiadomienia, informacje itp. (dalej, zbiorczo, „Korespondencja”)** Zamawiający i Wykonawcy przekazują pisemnie, faksem lub e-mailem (nr faksu 17 7885195, e-mail: zamowienia_publiczne@ckp.edu.pl). Zamawiający przyjmuje wszelkie pisma w godzinach urzędowania od 7³⁰ do 14³⁰ od poniedziałku do piątku w dni robocze.

7.2 Forma pisemna zastrzeżona jest dla złożenia oferty wraz z załącznikami, w tym oświadczeń i dokumentów potwierdzających spełnianie warunków udziału w postępowaniu, a także zmiany lub wycofania oferty.

8. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI

Upoważnionym do bezpośredniego kontaktowania się i do udzielania wyjaśnień Wykonawcom jest Elwira Bator, Barbara Rusin i Anna Figurska nr telefonu i faxu jak w pkt. 1.4.

9. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM

9.1 Zamawiający w niniejszym postępowaniu nie wymaga wniesienia wadium od Wykonawcy.

10. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

10.1 Wykonawca pozostaje związany ofertą przez 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert, o którym mowa w punkcie 12.1 Instrukcji.

10.2 W uzasadnionych przypadkach, co najmniej 3 dni robocze przed upływem terminu związania ofertą, Zamawiający może tylko raz zwrócić się do Wykonawców o wyrażenie zgody na przedłużenie tego terminu o okres nie dłuższy niż 60 dni. Wykonawca może odmówić spełnienia prośby bez straty wadium. Zgoda wykonawcy na przedłużenie okresu związania ofertą jest dopuszczalna tylko z jednoczesnym przedłużeniem okresu wadium albo, jeżeli nie jest to możliwe, z wniesieniem nowego wadium na przedłużony okres związania ofertą.

11. SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERT

11.1 Wykonawcy zobowiązani są zapoznać się dokładnie z informacjami zawartymi w Instrukcji i przygotować ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w tym dokumencie.

11.2 Oferta powinna być sporządzona w języku polskim na komputerze lub inną trwałą, czytelną techniką. Wszystkie kartki oferty powinny być trwale spięte, ponumerowane oraz zaparafowane lub podpisane przez osobę (osoby) uprawnioną do występowania w imieniu Wykonawcy (dalej „Osoby Uprawnione”).

11.3 Informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa Wykonawcy powinny zostać przekazane w taki sposób, by Zamawiający mógł z łatwością określić zakres informacji objętych tajemnicą. Brak stosownego zastrzeżenia będzie traktowany jako zgoda na ich ujawnienie na zasadach określonych w Ustawie.

11.4 Ofertę należy umieścić w jednym zapieczętowanym lub w inny trwały sposób zabezpieczonym opakowaniu (np. koperta) oznaczonym napisem: **Usługa przeprowadzenia kursów „Spawania metodą MAG” i „Spawania metodą TIG” w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych” – nie otwierać przed dniem 29 października 2018 roku, do godz. 10¹⁵.**

11.5 Wykonawca może wprowadzić zmiany w złożonej ofercie lub ją wycofać, pod warunkiem, że uczyni to przed upływem terminu składania ofert. Zarówno zmiana jak i wycofanie oferty wymagają zachowania formy pisemnej.

12. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT

- 12.1 Ofertę należy złożyć w Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu, budynek Regionalnego Centrum Transferu Nowoczesnych Technologii Wytwarzania, ul. Wojska Polskiego 2B, 39 - 300 Mielec pokój 4 (sekretariat) **do godziny 10⁰⁰ do dnia 29 października 2018 roku** pod rygorem nie rozpatrzenia oferty wniesionej po tym terminie bez względu na przyczyny opóźnienia. Decydujące znaczenie dla oceny zachowania powyższego terminu ma data i godzina wpływu oferty do Zamawiającego, a nie data jej wysłania przesyłką pocztową czy kurierską.
- 12.2 Oferty zostaną otwarte w Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu, budynek Regionalnego Centrum Transferu Nowoczesnych Technologii Wytwarzania, ul. Wojska Polskiego 2B, 39 - 300 Mielec pokój 2 **o godzinie 10¹⁵ w dniu 29 października 2018 roku**. Bezpośrednio przed otwarciem ofert Zamawiający poda kwotę, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia.
- 12.3 Podczas otwarcia ofert zamawiający poda nazwy firm oraz adresy Wykonawców, a także informacje dotyczące ceny, terminu wykonania zamówienia i warunków płatności zawarte w ofertach.

13. SPOSÓB OBLICZENIA CENY

- 13.1 Cena oferty wskazana przez Wykonawcę w formularzu oferty jest **ceną ryczałtową**, musi być podana w PLN cyfrowo i słownie. Cenę oferty należy wyliczyć na podstawie kalkulacji własnej.
- 13.2 Cena podana w ofercie musi zawierać wszystkie koszty związane z realizacją niniejszego zamówienia, wynikające z wymagań zawartych w niniejszym Instrukcji oraz postanowień zawartych w projekcie umowy.
- 13.3 Jeżeli cena podana liczbą nie odpowiada cenie podanej słownie, Zamawiający przyjmie za właściwą cenę podaną słownie.
- 13.4 Jeżeli Wykonawca stosuje w swojej praktyce upusty cenowe to proponując je Zamawiającemu w ofercie musi już uwzględnić ich wartość w ostatecznej cenie oferty.
- 13.5 Cena ofertowa nie będzie podlegała waloryzacji.

14. OPIS KRYTERIÓW ORAZ SPOSOBU OCENY OFERTY

- 14.1 Zamawiający wybierze najkorzystniejszą ofertę, spełniającą warunki określone w Instrukcji. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty, Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

Cena brutto całości [C] (z podatkiem VAT) (w zł) – 100%

Zasady oceny ofert według ustalonego kryterium:

$$C = (\text{najniższa cena ofertowa brutto} \div \text{cena oferty rozpatrywanej brutto}) \times 100 \text{ pkt.}$$

- 14.2 Za najkorzystniejszą ofertę zostanie uznana oferta z najwyższą liczbą punktów po zsumowaniu punktów przyznanych w powyższych kryteriach, spośród rozpatrywanych ofert.
- 14.3 Zamawiający w pierwszej kolejności dokonuje oceny ofert a następnie bada czy Wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, spełnia warunki udziału w postępowaniu oraz czy treść jego oferty jest zgodna z treścią Instrukcji udzielania zamówienia na usługi społeczne i inne szczególne usługi.
- 14.4 Jeżeli Wykonawca, o którym mowa w punkcie 14.2, uchyla się od zawarcia umowy, Zamawiający bada, czy spełnia warunki udziału w postępowaniu wykonawca, który złożył ofertę najwyżej ocenioną spośród pozostałych ofert.
- 14.5 Zamawiający wyklucza wykonawcę, którego ofertę uznano za najkorzystniejszą zgodnie z punktem 14.2, który nie wykazał spełniania warunków udziału w postępowaniu. Ofertę Wykonawcy wykluczonego uznaje się za odrzuconą.
- 14.6 Zamawiający odrzuca ofertę, jeżeli:
- 1) jej treść nie odpowiada treści niniejszej Instrukcji,
 - 2) oferta jest niekompletna, zawiera błędy,
 - 3) została złożona przez wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

14.7 Zamawiający upoważniony jest do unieważnienia postępowania, jeżeli:

- 1) nie złożono żadnej oferty niepodlegającej odrzuceniu;
- 2) cena najkorzystniejszej oferty przewyższa kwotę, którą zamawiający może przeznaczyć na realizację zamówienia;
- 3) wystąpiła istotna zmiana okoliczności powodująca, że prowadzenie postępowania lub wykonanie zamówienia nie leży w interesie publicznym, czego nie można było wcześniej przewidzieć;
- 4) postępowanie obciążone jest niemożliwą do usunięcia wadą uniemożliwiającą zawarcie niepodlegającej unieważnieniu umowy w sprawie zamówienia publicznego.

15. FORMALNOŚCI, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY

15.1 Przed upływem okresu związania ofertą Zamawiający niezwłocznie zawiadomi (pocztą elektroniczną lub faxem) wybranego Wykonawcę, że jego oferta została wybrana jako najkorzystniejsza, a także pozostałych oferentów o dokonany wybór wraz z uzasadnieniem.

15.2 Zawiadomienie Wykonawcy o wyborze jego oferty będzie jednocześnie zaproszeniem do zawarcia umowy i podpisania przez niego umowy.

16. ZABEZPIECZENIE NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY

Zamawiający nie będzie żądał zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

17. OFERTY CZĘŚCIOWE I WARIANTOWE

17.1 Zamawiający nie dopuszcza składania Ofert wariantowych – oferty wariantowe nie będą rozpatrywane.

17.2 Zamawiający nie dopuszcza składanie ofert częściowych – oferty częściowe nie będą rozpatrywane.

Załącznik nr 1
ZP- 60/2018/AKZ2

pieczęć nagłówkowa wykonawcy

OFERTA

Pełna nazwa wykonawcy			
adres siedziby wykonawcy			
NIP			
REGON			
nr telefonu			
nr faxu		e-mail	

w odpowiedzi na zaproszenie do składania ofert **Usługa przeprowadzenia kursów „Spawanie metodą MAG” i „Spawanie metodą TIG” w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych – edycja II”**

ja, niżej podpisany

w imieniu reprezentowanej przeze mnie firmy
składam niniejszą ofertę:

	Cena netto kwota/słownie	VAT kwota/słownie	Cena brutto kwota/słownie
Zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia „Spawanie metoda MAG” (wraz z zapewnieniem m.in. ubezpieczenia, książek, badań lekarskich)			
Zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia „Spawanie metoda TIG” (wraz z zapewnieniem m.in. ubezpieczenia, książek, badań lekarskich)			
Razem za całość przedmiotu zamówienia			

1. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z opisem przedmiotu zamówienia oraz instrukcją



- udzielania zamówienia na usługi społeczne i inne szczególne usługi i uznajemy się za związanych określonymi w nich wymaganiami i zasadami postępowania.
2. Uważamy się związani niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
 3. Oświadczamy, że dołączony wzór umowy został przez nas zaakceptowany i zobowiązujemy się w przypadku wyboru naszej oferty do zawarcia umowy na określonych w nim warunkach w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
 4. Ofertę niniejszą składamy na kolejno ponumerowanych stronach.

Załącznikami do niniejszej oferty są:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

....., dnia

.....
*Podpis osoby/osób uprawnionych do składania oświadczeń
woli w imieniu Wykonawcy oraz pieczętka / pieczętka*

Wykaz usług

Minimum 1 wykonana usługa, a w przypadku świadczeń okresowych lub ciągłych również wykonywane usługi w okresie ostatnich 3 lat przed terminem składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy w tym okresie, wraz z podaniem ich przedmiotu, dat wykonania i podmiotów, na rzecz których usługi zostały wykonane lub są wykonywane należycie o tematyce tożsamej z przedmiotem zamówienia lub podobnej (tj. zgodnej z opisem w pkt. 4.1.1. Instrukcji)

L.P.	Przedmiot zamówienia	data wykonania zamówienia (od..... do.....)	podmiot, na rzecz którego usługi zostały lub są wykonywane

....., dn.

.....

Podpis osoby/osób uprawnionych do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy oraz pieczętka / pieczętki

OŚWIADCZENIE WYKONAWCY O NIEZALEGANIU WOBEC ZUS I US

W związku z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na usługę przeprowadzenia kursów „Spawanie metodą MAG” i „Spawanie metodą TIG” w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych – edycja II” realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014-2020, Oś IX – Jakość edukacji i kompetencji w regionie, Działanie 9. 5 ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego oświadczam/-y, że nie zalegam/-y z opłaceniem składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne wobec Zakładu Ubezpieczeń Społecznych oraz nie zalegam/-y z opłaceniem podatków.

Prawdziwość powyższych danych potwierdzam własnoręcznym podpisem, świadom odpowiedzialności karnej z art. 297 k.k.

..... I.
(miejsowość, dnia)

.....
(podpis i pieczęć osób wskazanych w dokumencie
uprawniającym do występowania w obrocie prawnym lub
posiadających pełnomocnictwo)



OŚWIADCZENIE DOTYCZĄCE PODWYKONAWCÓW

Ubiegając się o udzielenie zamówienia publicznego na **Usługę przeprowadzenia kursów „Spawanie metodą MAG” i „Spawanie metodą TIG” w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych – edycja II”**

Ja/my (imię i nazwisko):

.....
.....

działając w imieniu i na rzecz (nazwa i adres Wykonawcy):

.....
.....

oświadczam, że zamówienie będę wykonywał z udziałem podwykonawców, powierzając im następujące części tego zamówienia:

.....
.....
.....

Nazwa i adres podwykonawcy:

.....
.....
.....

....., dn.

.....

Podpis osoby/osób uprawnionych do składania oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy oraz pieczętka / pieczętki

Uwaga!

Załącznik należy wypełnić i załączyć do oferty jeśli w realizacji zamówienia będą uczestniczyć podwykonawcy.



WYKAZ OSÓB, KTÓRE BĘDĄ UCZESTNICZYĆ PRZY WYKONANIU ZAMÓWIENIA

Lp.	OSOBA	IMIĘ I NAZWISKO	WYKSZTAŁCENIE/ UPRAWNIENIA	Lista przeprowadzonych kursów o tematyce wymaganej w warunkach dotyczących dysponowania osobami zdolnymi do wykonania zamówienia:					Informacja o podstawie dysponowania wskazaną osobą
				Lp.	Odbiorca szkolenia	Temat szkolenia	Ilość osób	Data wykonania	
1	Wykładowca do realizacji zajęć teoretycznych			Lp.	Odbiorca szkolenia	Temat szkolenia	Ilość osób	Data wykonania	
2				Lp.	Odbiorca szkolenia	Temat szkolenia	Ilość osób	Data wykonania	
1	Instruktor do realizacji zajęć praktycznych			Lp.	Odbiorca szkolenia	Temat szkolenia	Ilość osób	Data wykonania	
2				Lp.	Odbiorca szkolenia	Temat szkolenia	Ilość osób	Data wykonania	

Oświadczam/-y, że osoby, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia, posiadają wymagane uprawnienia, niezbędne do realizacji przedmiotu zamówienia zgodnie z wymaganiami Zamawiającego zawartymi w Instrukcji udzielania zamówienia na usługi społeczne i inne szczególne usługi.

Prawdziwość powyższych danych potwierdzam własnoręcznym podpisem, świadom odpowiedzialności karnej z art. 297 k.k.

..... (miejscowość), dnia r.

.....
(podpis i pieczęć osób wskazanych w dokumencie uprawniającym do występowania w obrocie prawnym lub posiadających pełnomocnictwo)

WYKAZ POTENCJAŁU TECHNICZNEGO

Lp.	Nazwa i opis składnika potencjału technicznego wymaganego przez Zamawiającego	Ilość potencjału technicznego oferowanego przez Wykonawcę	Informacja o dysponowaniu sprzętem/ wyposażeniem
1)	Spawarki do spawania w metodzie MAG		dysponuje/ będzie dysponował *
2)	Spawarki do spawania w metodzie TIG		dysponuje/ będzie dysponował *

* - niepotrzebne skreślić

Podpis
 (osoba lub osoby upoważnione do podpisywania w imieniu wykonawcy)
 Data:

Wzór umowy

zawarta dnia 2018 r. w Mielcu w wyniku wyboru Wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego na zasadach określonych w art. 138o ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (tekst jedn. Dz. U. z 2015 r. poz. 2164 z późn. zm.) przeprowadzonym w dniu r. została zawarta umowa pomiędzy:

Powiat Mielecki

ul. Wyspiańskiego 6, 39-300 Mielec

NIP: 817-19-80-506

Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu

ul. Wojska Polskiego 2B, 39 – 300 Mielec

reprezentowany przez **Pana Zdzisława Nowakowskiego – Dyrektora CKPiDN w Mielcu** działającego z upoważnienia: Uchwała Nr 96/673/2017 Zarządu Powiatu Mieleckiego z dnia 10 stycznia 2017 r.

zwanego w dalszej części umowy **Zamawiającym**,

a z siedzibą w

przy ul.;

reprezentowanym przez zwanym w dalszej części umowy **Wykonawcą**.

§ 1

Przedmiot umowy

1. Umowa niniejsza zostaje zawarta w rezultacie dokonania przez Zamawiającego wyboru oferty złożonej w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego na podstawie Instrukcji udzielania zamówienia na usługi społeczne i inne szczególne usługi (zgodnie z Załącznikiem XIII do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady Nr 2014/24/UE z dn. 26 lutego 2014 r.), na **Usługę przeprowadzenia kursów „Spawanie metodą MAG” i „Spawanie metodą TIG” w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych – edycja II”**.
2. Przedmiotem zamówienia jest przygotowanie i przeprowadzenie **kursów „Spawanie metodą MAG” i „Spawanie metodą TIG”**. Łącznie dla **2 grup po 8 dorosłych w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych – edycja II” współfinansowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego**.
3. Wykonawca zobowiązuje się wykonać przedmiot umowy zgodnie z:
 - 1) Szczegółowym opisem przedmiotu zamówienia stanowiącym Załącznik Nr 1 do umowy
 - 2) ofertą Wykonawcy stanowiącą Załącznik Nr 2 do umowy.

§ 2

Obowiązki Wykonawcy

1. Wykonawca zobowiązuje się zrealizować przedmiot umowy o którym mowa w § 1 ust. 2 zgodnie z opisem zawartym w niniejszej umowie oraz zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa oraz ustalonymi zwyczajami.
2. Wykonawca przyjmuje pełną odpowiedzialność za szkody wyrządzone w związku z realizacją niniejszej umowy.
3. Wykonawca w ramach niniejszej umowy zobowiązany jest do zapewnienia:
 - a) Szkolenia muszą zakończyć się egzaminem końcowym wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa Nr W-14/IS-17 (MAG) i Nr W-14/IS-17 (TIG) . Po zdaniu egzaminu końcowego, który powinien się odbyć w ostatnim dniu szkolenia, uczestnicy szkolenia uzyskują uprawnienia do spawania zgodnie z obowiązującymi przepisami i aktualnymi normami dotyczącymi przeprowadzania egzaminów kwalifikacyjnych spawaczy. Po zdaniu egzaminu uczestnicy kursu otrzymają książeczkę spawacza oraz Świadcstwo Egzaminu Kwalifikacyjnego Spawacza wydane przez jednostkę certyfikującą systemy zarządzania jakością w spawalnictwie spełniającą wymogi europejskich norm certyfikacji – Instytutu Spawalnictwa.

- b) Niezależnie od nabycia uprawnień w wyniku przeprowadzonego egzaminu zewnętrznego, na zakończenie kursów, uczestnicy otrzymają zaświadczenia o ukończeniu kursu wydane zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobu prowadzenia usług rynku pracy (Dz.U. 2014 r., poz. 667) lub zgodnie z § 18 ust. 2 Rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 11.01.2012 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. 2014 r., poz. 622) wraz z suplementem do zaświadczenia zawierającym: okres trwania szkolenia, tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych oraz numer z rejestru zaświadczenia, do którego suplement jest dodatkiem, wraz z podpisem osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą kurs.
- c) Zaświadczenia powinny posiadać logo zgodne z zasadami promocji i oznakowania projektów finansowanych z UE (Zamawiający przekaże Wykonawcy wymagane oznaczenia).
- d) Szkolenia będą realizowane w udostępnionych bezkosztowo na cały okres trwania laboratoriach CKPiDN w Mielcu. Zamawiający zapewnia do przeprowadzenia zajęć teoretycznych salę wykładową – spełniającą wymagania BHP i p.poż, dostosowaną do wielkości grupy wraz z niezbędnymi pomocami dydaktycznymi i zapewnia do przeprowadzenia zajęć praktycznych pomieszczenie warsztatowe z dostępem do sanitariów – spełniające wymogi BHP i p.poż oraz wymogi jednostki certyfikującej.
- e) Wykonawca zapewnia sprzęt i materiały eksploatacyjne niezbędne do realizacji zajęć praktycznych przedmiotowych szkoleń wg Wytycznych Instytutu Spawalnictwa Nr W-14/IS-17 (MAG) i Nr W-14/IS-17 (TIG).
- f) Wykonawca zapewnia każdemu uczestnikowi przed rozpoczęciem kursu badań lekarskich, umożliwiających uczestnictwo w kursach spawania. W przypadku negatywnego wyniku badań o predyspozycjach do udziału w szkoleniu, wybrana zostanie osoba z listy rezerwowej.
- g) Wykonawca zapewnia ubezpieczenie grupowe NNW dla wszystkich uczestników zajęć. Uczestnicy muszą być ubezpieczeni na każdy dzień zajęć oraz w drodze ‘do’ i ‘z’ kursu. Suma ubezpieczenia nie mniejsza niż 10 000 zł.
- h) Wykonawca zapewnia każdemu uczestnikowi szkolenia fabrycznie nowe indywidualne środki ochrony spełniające wymagania *Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 28.12.2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz.U. nr 259, poz. 2173)* w postaci: ubrania dla spawacza składającego się z bluzy i spodni, rękawic spawalniczych, trzewików dla spawaczy;
- i) Wykonawca zapewnia każdemu uczestnikowi kursu materiały dydaktyczne zgodne z tematyką kursu; każdy uczestnik otrzyma od Wykonawcy na własność specjalistyczną książkę. Książka/podręcznik ma być nowa, bez wad. Przez książkę Zamawiający rozumie publikację posiadającą numer ISBN. Treści książki mają zawierać co najmniej tematykę zgodną z programem realizowanego szkoleniu, zawierać najnowszą wiedzę specjalistyczną w tym zakresie.
- j) Zamawiający zapewnia catering dla 2 grup liczących 8 uczestników zajęć.
- k) Harmonogram zajęć zostanie ustalony wspólnie przez Zamawiającego i Wykonawcę.
- l) Przewidywany termin rozpoczęcia realizacji zamówienia: listopad 2018 roku. Zajęcia realizowane mają być po 8-10 godzin dziennie, w systemie zaocznym, godzina rozpoczęcia zajęć: 8:00.
- m) Termin rozpoczęcia realizacji zamówienia jest uzależniony od terminu zakończenia procedury udzielenia zamówienia oraz przeprowadzenia rekrutacji uczestników.

4. Kurs będzie prowadzony przez osoby (instruktorów) wskazanych w ofercie posiadających

wymagane wykształcenie, odpowiednią wiedzę i kompetencje, a także legitymujących się wymaganymi uprawnieniami.

5. Powierzenie wykonania umowy osobie trzeciej (dokonanie zmiany osoby wyznaczonej do realizacji przedmiotu umowy - instruktora) jest dopuszczalne jedynie za pisemną zgodą Zamawiającego w uzasadnionych przypadkach, w szczególności w przypadku choroby lub innej okoliczności uniemożliwiającej Wykonawcy (tj. osobie wyznaczonej do realizacji przedmiotu umowy) osobiste wykonywanie obowiązków wynikających z umowy.
6. Osoba wyznaczona przez Wykonawcę do realizacji przedmiotu umowy, a także osoba, o której mowa w ust. 5, musi spełniać wymagania określone przez Zamawiającego w instrukcji udzielania zamówienia na usługi społeczne i inne szczególne usługi.
7. Wykonawca zobowiązany jest do przedłożenia Zamawiającemu oryginału polisy ubezpieczenia uczestników kursu od następstw nieszczęśliwych wypadków (do wglądu) oraz kopii do dokumentacji kursowej, o której mowa w ust. 3 pkt. 7 najpóźniej na 2 dni przed rozpoczęciem zajęć dla danej grupy.

§ 3

Cena i warunki płatności

1. Z tytułu wykonania przedmiotu umowy Zamawiający zapłaci Wykonawcy wynagrodzenie w cenie brutto: zł,
(słownie: zł,) w tym podatek VAT według stawki % w wysokości zł, (słownie: zł).
2. Cena za przeprowadzenie kursu dla jednej grupy uczestników wynosi: zł brutto, (słownie: zł,)
3. Strony dokonają rozliczenia przedmiotu umowy na podstawie faktur przejściowych i faktury końcowej.
4. Wykonawca uprawniony jest do wystawienia faktury przejściowej za przeprowadzenie części bądź jednego kursu dla danej grupy. Podstawą do wystawienia faktury przejściowej będzie podpisany przez Strony protokół odbioru częściowego usługi potwierdzający wykonanie części lub całości kursu dla danej grupy uczniów.
5. Wykonawca uprawniony jest do wystawienia faktury końcowej po zrealizowaniu całości kursu tj. po przeprowadzeniu kursu dla wszystkich 4 grup uczestników. Podstawą do wystawienia faktury końcowej będzie podpisany przez Strony protokół odbioru końcowego potwierdzający wykonanie całego przedmiotu umowy (kursu) dla wszystkich 4 grup uczestników.
6. Zamawiający dokona płatności faktur przejściowych i faktury końcowej na rzecz Wykonawcy z tytułu wykonania części przedmiotu umowy w terminie 30 dni od daty doręczenia faktury przez Wykonawcę.
7. Wzór Protokołu Częściowego oraz Protokołu Końcowego stanowiącą Załącznik nr 3 do niniejszej umowy.
8. Zapłata zostanie dokonana przelewem na konto Wykonawcy podane na fakturze VAT/ rachunku.
9. Wykonawca zobowiązuje się wystawić fakturę VAT/rachunek według następującego schematu:
NABYWCA:
Powiat Mielecki
ul. Wyspiańskiego 6
39-300 Mielec
NIP: 817-19-80-506

ODBIORCA:

Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu
ul. Wojska Polskiego 2B
39-300 Mielec

Wystawione faktury/rachunki Wykonawca doręczy na adres Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu, ul. Wojska Polskiego 2B, 39-300 Mielec.

§ 4

Termin usługi

1. Wykonawca gwarantuje realizację przedmiotu umowy w terminie do dnia 10 czerwca 2019 r. wg harmonogramu opracowanego wspólnie z Zamawiającym
2. Za termin wykonania umowy o którym mowa w ust. 1 uznaje się dzień podpisania przez Strony Protokołu odbioru końcowego.
3. Wykonawca rozpocznie niezwłocznie po podpisaniu umowy wykonywanie przedmiotu umowy tj. rozpocznie zajęcia dla pierwszej edycji kursu.

§ 5

Kary umowne

1. Wykonawca zapłaci Zamawiającemu kary umowne w następujących przypadkach:
 - 1) za odstąpienie od Umowy z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy w wysokości 35% wynagrodzenia określonego w § 3 ust. 1 umowy,
 - 2) za zwłokę w wykonaniu przedmiotu umowy tj. przekroczenia któregokolwiek z terminów zakończenia poszczególnych edycji kursu określonych w § 4 ust. 1 w wysokości 0.25% wynagrodzenia określonego w § 3 ust. 1 umowy za każdy dzień zwłoki,
2. Zamawiającemu zapłaci Wykonawcy kary umowne w następujących przypadkach:
 - 1) z tytułu odstąpienia od umowy z przyczyn leżących po stronie Zamawiającego w wysokości 35% wynagrodzenia określonego w § 3 ust. 1 umowy
3. Roszczenia o zapłatę należnych kar umownych nie będą pozbawiać Zamawiającego prawa żądania odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych, jeżeli wysokość ewentualnej szkody przekroczy wysokość zastrzeżonej kary umownej.
4. W przypadku zwłoki Zamawiającego w płatności zobowiązań określonych w § 3 niniejszej umowy, Wykonawca może żądać od Zamawiającego za okres zwłoki zapłaty ustawowych odsetek od kwot uregulowanych z opóźnieniem.

§ 6

Wykonawca oświadcza, że znany jest mu fakt, iż treść niniejszej umowy, a w szczególności dotyczące go dane identyfikujące, przedmiot umowy i wysokość wynagrodzenia, stanowią informację publiczną w rozumieniu art.1 ust.1 ustawy z dnia 6.09.2001 r. o dostępie do informacji publicznej (tj. Dz. U. z 2015 r., poz. 2058 ze zm.), która podlega udostępnieniu w trybie przedmiotowej ustawy.

§ 7

Odstąpienie od umowy

1. Zamawiającemu przysługuje prawo odstąpienia od umowy, gdy:
 - 1) wystąpi istotna zmiana okoliczności powodująca, że wykonanie umowy nie leży w interesie publicznym, czego nie można było przewidzieć w chwili zawarcia umowy – odstąpienie od umowy w tym wypadku może nastąpić w terminie miesiąca od powzięcia wiadomości o powyższych okolicznościach,
 - 2) Wykonawca przekroczył ostateczny termin wykonania umowy o 10 dni,
 - 3) Wykonawca z przyczyn leżących po jego stronie nie rozpoczął wykonywania umowy w terminie określonym w § 4 ust. 3,
 - 4) Zamawiający jest uprawniony do rozwiązania umowy ze skutkiem natychmiastowym w przypadku:
 - a) nie przeprowadzenia zajęć w danym dniu bez powiadomienia przedstawiciela Zamawiającego na piśmie/e- mailem z co najmniej 3 dniowym wyprzedzeniem.
 - b) Nie przedłożenia kopi polisy NNW dla uczestników kursu, o której mowa w § 2 ust. 7.
 - c) prowadzenia zajęć niezgodnie z tematem (programem) kursu.
 - d) rażącego uchybienia, przez prowadzącego zajęcia, zasadom współzycia społecznego (np. prowadzenia zajęć pod wpływem alkoholu/środków odurzających itp.).
2. Wykonawcy przysługuje prawo odstąpienia od umowy w szczególności, jeżeli Zamawiający:
 - 1) nie wywiązuje się z obowiązku zapłaty faktury mimo dodatkowego wezwania w terminie

- 1 miesiąca od upływu terminu na zapłatę faktury określonego w niniejszej umowie,
- 2) odmawia bez wskazania uzasadnionej przyczyny odbioru usługi lub jej części albo odmawia podpisania protokołu odbioru (końcowego lub przejściowego),
 - 3) zawiadomi Wykonawcę, iż wobec zaistnienia uprzednio nieprzewidzianych okoliczności nie będzie mógł spełnić swoich zobowiązań umownych wobec Wykonawcy.
3. Odstąpienie od umowy, o którym mowa w ust. 1 i 2, powinno nastąpić w formie pisemnej pod rygorem nieważności takiego oświadczenia i powinno zawierać uzasadnienie. Odstąpienie może nastąpić w terminie 14 dni od momentu powzięcia wiadomości o przyczynie odstąpienia.

§ 8

Postanowienia końcowe

1. Wszelkie zmiany w treści umowy oraz załącznikach stanowiących jej części wymagają dla swej ważności formy pisemnej w postaci aneksu.
3. W sprawach nie uregulowanych niniejszą umową obowiązują przepisy Kodeksu Cywilnego.
4. Integralną część umowy stanowią załączniki:
 - 1) Oferta Wykonawcy stanowiąca Załącznik Nr 1 do umowy,
 - 2) Wzór Protokołu Odbioru Końcowego/Częściowego w sprawie przyjęcia wykonanych prac stanowiący Załącznik Nr 2 do umowy.
5. Umowę sporządzono w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach po jednym dla każdej ze Stron.

Zamawiający:

Wykonawca:

**WZÓR PROTOKOŁU ODBIORU
KOŃCOWEGO/CZĘŚCIOWEGO*
W SPRAWIE PRZYJĘCIA WYKONANYCH PRAC**

W dniu w siedzibie Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu przy ul. Wojska Polskiego 2B, 39 – 300 Mielec spotkali się przedstawiciele Stron Umowy Nr zawartej w dn. dla dokonania odbioru wykonania części/całości* kursu „**Spawanie metodą MAG**” / „**Spawanie metoda TIG**” w ramach projektu „Akademia Kwalifikacji Zawodowych” w realizowanym dniach r. pomiędzy:

Powiat Mielecki

ul. Wyspiańskiego 6, 39-300 Mielec

NIP: 817-19-80-506

Centrum Kształcenia Praktycznego i Doskonalenia Nauczycieli w Mielcu

ul. Wojska Polskiego 2B, 39 – 300 Mielec zwanym dalej w treści **Zamawiającym**

a

Nazwa:

Adres:

zwanym dalej w treści **Wykonawcą**

Data sporządzenia protokołu:

- 1) Przy udziale Przedstawicieli Stron na podstawie niniejszego protokołu odebrano prace tj. przeprowadzenie kursu dla edycji oraz odebrano przekazane przez Wykonawcę kopie dokumentów zgodnie z postanowieniami Umowy.
- 2) Niniejszym Strony zgodnie stwierdzają, iż: Wykonawca przekazuje, a Zamawiający przyjmuje/odmawia przyjęcia* wykonie całości/części* zobowiązań umownych Wykonawcy bez zastrzeżeń/z następującymi uwagami*
- 3) Podpisany przez Strony niniejszy Protokół bez uwag jest podstawą do wystawienia przez Wykonawcę faktury VAT/rachunku przejściowej/końcowej zgodnie z postanowieniami w § 3 ust. 4 i/lub 5 powołanej Umowy.
- 4) Strony zgodnie oświadczają, że Protokół zawiera wszelkie ustalenia poczynione w toku odbioru i nie wnoszą zastrzeżeń co do treści Protokołu.

Podpisy Przedstawicieli Stron:

Zamawiający:

Wykonawca:

.....

.....